

RELAFLOOR 3490 – 2K PU HS Bodenbeschichtung RG

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION	
Produktbeschreibung Lösemittelarme 2K PU HS Bodenbeschichtung, rutschhemmend grob.	Product Description Low solvent content 2 pack PU HS floor coating anti-slip rough.	
Anwendungsgebiet Als farbige UV-beständige Bodenbeschichtung im Innen- und Außenbereich auf Beton, Zement, Estrich, grundierter Stahl. Zum Beispiel für Garagenböden, Werkstätten, Treppenstufen, Trittplächen auf Baumaschinen und Schienenfahrzeugen.	Field of Application As colored UV-resistant floor covering for interior and exterior use on concrete, cement, screed, primed steel. For example for garage floor, workshops, stair treads, treads on construction equipment and rolling stock.	
Eigenschaften Hoch abriebfest, UV-beständig, Gute Alkali- und Säurefestigkeit, Lösemittelarm, universell einsetzbar	Properties Highly abrasion-resistant, UV resistant, Good alkali and acid resistance, Low solvent content, universally usable	
Zulassungen Das Beschichtungssystem ist geprüft nach DIN 51 130 (02.2014) und ASR A1.5/1,2: Prüfung der Rutschhemmung von Bodenbelägen nach R 11	Approval The coating system is tested according to DIN 51 130 (02.2014) und ASR A1.5/1,2: Test for slip resistance of floorings to R 11	
Farbtöne RAL + NCS Farbtöne; geringe Farbtonabweichungen sind möglich.	Colors RAL+ NCS colors; slight color variations are possible.	
Glanz Seidenglänzend	Gloss Satin gloss	
Gebindegrößen / Packing Size Komponente – Component: A Komponente – Component: B	7,65 kg 6,9 kg 0,75 kg	25,5 kg 23 kg 2,5 kg
TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA	
Festkörpergehalt (inkl. Härter) / Weight Solids (incl. Hardener)	~ 79 %	
Festkörpervolumen / Volume Solids	~ 71 %	
Dichte / Density	~ 1,43 g/ml	
Lagerung (10 - 30°C) In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 24 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen. 12 Monate für die Härter Komponente	Shelf Life (10 - 30°C) In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 24 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight. 12 months for hardener	

RELAFLOOR 3490 – 2K PU HS Bodenbeschichtung RG

VORBEREITUNG
Mineralische Untergründe

Der zu beschichtende Untergrund muss sauber, trocken, fett-, staub- und ölfrei sein, dazu ausreichend tragfähig, zug- und druckfest.

Beton, Putz- und Estrichflächen müssen mindestens 28 Tage alt sein und gegen aufsteigende Feuchtigkeit geschützt sein.

Die Abreißfestigkeit darf 1,5 N/mm² nicht unterschreiten. Vgl. BEB Arbeitsblatt KH-0/4. Nicht ausreichend tragfähige Schichten, Zementschlämme, absandende Partien und Verschmutzungen aller Art müssen mit geeigneten Mitteln entfernt werden. Geeignete Verfahren sind u.a. Kugelstrahlen, Fräsen und Schleifen.

Die Feuchtigkeit darf 4% nicht überschreiten.

Zementschlämme bzw. mürbe, nicht fest haftende Untergründe

Prüfung der Festigkeit durch Kratzprobe mit spitzem Werkzeug oder Nagel an mehreren Stellen! Oft sitzt eine mürbe Zone ca. 1 mm unter einer dünnen, harten Oberfläche. Diese Schichten müssen maschinell oder durch Absäuern (10%-ige Salzsäure, gut mit klarem Wasser nachwaschen) bis auf den tragfähigen Untergrund entfernt werden!

Geeignete Verfahren sind u.a. Kugelstrahlen, Fräsen und Schleifen.

Dichte, glasige Sinterschichten

Prüfung des Saugeffektes durch Ankratzen und Befeuchten mit Wasser an mehreren Stellen. Nur die Kratzspur verfärbt sich dunkel, auf der Sinterschicht kein Saugeffekt und keine Dunkelverfärbung. Sinterschichten ebenfalls maschinell oder durch Absäuern entfernen (10%-ige Salzsäure, gut mit Wasser nachwaschen), bis einwandfreie Saugfähigkeit erreicht ist (bei Befeuchtung sofortige Dunkelverfärbung).

Verunreinigungen: Fette, Öle, Wachs, Seifen etc.

Mit Reinigungsmittel (keine Reiniger mit nachpflegenden Substanzen wie z.B. Wachs, Silikon etc. verwenden) abwaschen, erforderlichenfalls mehrmals. Bei bereits bis in die tieferen Schichten verseuchten Böden ist eine sichere Reinigung oft nicht mehr möglich. Die verseuchten Partien evtl. entfernen und erneuern.

PREPARATION
Mineral Substrates

The substrate to be coated must be clean, dry, free of grease, dust and oil, and show a sufficiently strong tensile and compression strength.

Concrete, plaster and screed surfaces must be at least 28 days old and be protected against rising moisture.

The pull-off strength may not undercut 1.5 N/mm². See the BEB worksheet KH -0/4. Insufficient strong films, cement sludge, sanding areas and contaminates of all kinds must be removed with appropriate methods. Suitable methods are peening, milling and grinding.

The humidity may not exceed 4%.

Cement Sludge Resp. Crumbly Substrates Which Are Not In Good Condition Or Firmly Adhering

Check the adhesion of different areas by scratch test using either a sharp device or a needle. Sometimes a crumbly zone could be found at about 1 mm under a thin, hard surface. If the substrate is not in good condition it must be thoroughly mechanically or chemically treated (with a solution of hydrochloric acid 10 %, then wash with clear water and dry).

Ensure the substrate is sufficiently cleaned, in good condition and firmly adhering.

Compact, Glassy Sintered Substrates

Scrape the surface to check the absorbance and wet with water in different places. The scrapes will become darker, on the rest of the sintered coat neither absorption nor darker coloration will be noticed. Remove mechanically or chemically the sintered coats by using a solution of hydrochloric acid 10 %, then wash with clear water and dry. An instant uniform darkening of the whole surface by wetting certifies that the optimum degree of absorbance is reached.

Oil, Grease, Wax and Soap Suds Residues :

Wash by using a cleaning agent (do not use products which contain care additives such as wax, silicone etc.). Repeat the operation if required. Sometimes deep penetrated substrates are impossible to clean. Remove and eventually renew heavily contaminated areas.

RELAFLOOR 3490 – 2K PU HS Bodenbeschichtung RG

Poren

Poren müssen offen und staubfrei sein. Deshalb zweckmäßig nach der Reinigung mit starkem Staubsauger (Industrie-Staubsauger) absaugen. Besonders wichtig ist dies, wenn der Boden maschinell bearbeitet wurde.

Metalluntergründe
Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Empfohlene Grundierung:

RELAFLOOR 1510 oder FEYCOPOX 510

Altanstriche

Gute fest haftende Beschichtungen anschleifen. Verträglichkeit prüfen (Musterfläche anlegen). Nicht tragfähige Altanstriche restlos entfernen (mechanisch oder abbeizen).

Pores

Pores have to be open and free of dust. After cleaning use an industrial dust collector to exhaust all traces especially in case of mechanical treatment of the surface.

Metal Substrates
General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Blasting to surface preparation grade Sa 2^{1/2} or alternatively manual derusting to surface preparation grade ST 3 according to DIN EN ISO 12944-4.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Recommended Primer:

RELAFLOOR 1510 or FEYCOPOX 510

Old Coatings

Firmly adhering coatings must be sufficiently sanded. Ascertain the compatibility (on a sample area). Damaged old coatings must be completely removed (mechanically or by using a paint remover).

VERARBEITUNG
Verarbeitungstemperaturen

Mindest- und Maximaltemperaturen
 Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C
 Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C
 Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

Härter

RELAFLOOR Härter 3470 = Komponente B

Mischungsverhältnis A : B

Gewichtsteile 9,2:1

APPLICATION
Processing Temperatures

Minimum and maximum temperatures
 Substrate temperature: +12°C to +30°C
 However, at least above the dew point: + 3°C
 Optimum material temperature: +15°C to 25°C

Hardener

RELAFLOOR Hardener 3470 = Component B

Mixing Ratio A : B

Parts by weight 9,2:1

RELAFLOOR 3490 – 2K PU HS Bodenbeschichtung RG

Mischanweisung

RELAFLOOR 3490 wird vordosiert im richtigen Mengenverhältnis geliefert: Komponente B ist vollständig in die Komponente A zu entleeren. Beide Komponenten sind mittels eines langsam (ca. 300 – 400 UpM) laufenden elektrischen Rührwerkes homogen zu vermischen; hierbei ist das Einrühren von Luft zu vermeiden. Danach in ein sauberes Gefäß umfüllen und erneut durchrühren.

Applikation

RELAFLOOR 3490 in verarbeitbaren Portionen auf den zu versiegelnden Untergrund geben und mittels lösemittelbeständigen Kurzflorroller im Kreuzgang gleichmäßig verteilen.

Aus optischen Gründen ist auf konstanten Materialverbrauch (0,4 - 0,8 kg/m²) zu achten.

Je nach Untergrund und Verarbeitung kann das Material mit RELAFLOOR 9580 Verdüner bis zu 10% verdünnt werden.

Bei mehr lagigen Systemen ist eine einwandfreie Zwischenschichthaftung bei Fortsetzung der Arbeiten innerhalb 24 h gegeben. Längere Stillstandzeiten bedingen entweder die Montage eines Haftvermittlers oder ein sorgfältiges Anschleifen der vorhandenen Beschichtung.

Verarbeitungszeit (Topfzeit) bei Untergrundtemperatur

+15°C	+20°C	+25°C	+30°C
4 - 6 h	3 - 4 h	2 - 3 h	1 - 2 h

Hohe und niedrige Temperaturen des Untergrundes, der Umgebung verändern die chemische Reaktion, beschleunigen oder verzögern die Topfzeiten, Aushärtung sowie Überarbeitungszeiten und beeinflussen ggf. die Viskosität und damit den Verbrauch/m² der Beschichtungen.

Reinigung

Bei jeder Arbeitsunterbrechung müssen alle Arbeitsgeräte sofort mit RELAFLOOR 9580 Reiniger gründlich gereinigt werden, erhärtetes Produkt lässt sich nur schwerlich von den Werkzeugen entfernen.

Mixing Instruction

RELAFLOOR 3490 is delivered, predosed in the right proportion: component B must be completely emptied into the component A.

Mix both components homogeneously by using a slow electrical stirrer (about 300-400 rpm), avoid the inclusion of air. Then empty into a clean container and stir again.

Application

Apply RELAFLOOR 3490 in workable portions on the surface to be sealed and spread evenly in a crosswise procedure using a solvent resistant short bristle roller.

For optical reasons take care for a constant material consumption (0,4 - 0,8 kg/m²).

Depending on the substrate and application the material may be diluted with RELAFLOOR 9580 Thinner up to 10%.

For multilayer systems, a proper interlayer adhesion is given, when work proceeds within 24 hours. Longer downtimes require either the installation of a bonding agent or a careful grinding of the existing coating.

Processing Time (Pot Life) at Substrate Temperature

High and low temperatures of the substrate or the environment influence the chemical reaction, increases or decreases pot life, curing and refinishing times and may affect the viscosity and thus the consumption of the coating per square meter.

Cleaning

At each work stoppage, all tools must be immediately cleaned thoroughly with RELAFLOOR 9580 cleaner. Cured material is very difficult to remove from the tools.

RELAFLOOR 3490 – 2K PU HS Bodenbeschichtung RG

Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen
Waiting Times Between Coats

Untergrundtemperatur / Substrate Temperature auf / on RELAFLOOR 1570/1580	+15°C	+20°C	+25°C	+30°C
Frühestens / Earliest	18 - 24 h	10 - 12 h	8 - 9 h	5 - 6 h
Spätestens / Latest	3 d	2 d	1 d	1 d

Trockenzeit - Aushärtung
Drying Time - Curing

Untergrundtemperatur / Substrate Temperature	+15°C	+20°C	+25°C	+30°C
Begehbar / Walkable	8 h	4 h	3 h	2 h
Leicht belastbar / Lightly loadable	36 h	24 h	20 h	16 h
Voll belastbar / Fully loadable	3 d	2 d	1,5 d	1 d

SONSTIGE HINWEISE
ADDITIONAL INFORMATION
VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/j): 500 g/l
Dieses Produkt enthält < 380 g/l VOC

VOC Legislation

EU limit for the product (cat:A/j): 500g/l
This product contains < 380 g/l VOC

GISCODE: PU50
Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.