

RELAFLOOR 3470 – 2K PU HS Bodenbeschichtung

DESCRIPTION	DESCRIPTION						
<p>Description produit Revêtement de sol 2K PU HS à faible teneur en solvant</p> <p>Domaine d'application Revêtement de sol coloré résistant aux UV, utilisable à l'intérieur et à l'extérieur sur le béton, les chapes en ciment, les métaux revêtus d'une couche de fond comme l'acier, l'acier galvanisé ou l'aluminium. Par exemple, pour les sols de garages, les ateliers, les terrains de skate, les marches d'escaliers, les engins de chantier, les wagons, le balisage, etc.</p> <p>Caractéristiques Sèche rapidement, facile à appliquer, à faible teneur en solvant, utilisation universelle</p> <p>Résistance Très bonne résistance aux UV et aux intempéries, haute résistance à l'eau, aux acides et bases dilués, aux carburants et aux produits pétroliers.</p> <p>Homologations Le système de revêtement est testé selon la norme DIN 51 130 (02.2014) et ASR A1.5/1,2 : Contrôle des propriétés antidérapantes des revêtements de sol selon R 10, R 11 et R 12 avec une structure du système correspondante.</p> <p>Teinte Teintes RAL + NCS; De légères variations de teinte sont possibles. Teintable avec RELAMIX PLUS</p> <p>Brillant Brillant soyeux</p> <p>Conditionnement / Packing Size Composant – Component: A (Binder/liant) Composant – Component: B</p>	<p>Product Description Low solvent content 2 pack PU HS floor coating</p> <p>Field of Application As colored UV-resistant floor covering for interior and exterior use on concrete, cement screed, primed metals as steel, galvanized steel or aluminum. For example for garage floors, workshops, skating areas, steps of stairs, construction vehicles, wagons, path markings, etc.</p> <p>Properties Fast drying, easy application low solvent content, universally applicable</p> <p>Properties Very good weather and UV resistance, high resistance to water, diluted acids and alkalis, fuels and mineral oil products.</p> <p>Approval The coating system is tested according to DIN 51 130 (02.2014) und ASR A1.5/1,2: Test for slip resistance of floorings to R 10, R 11 and R 12 with the right system structure</p> <p>Color RAL+ NCS colors; Slight color variations are possible. Tintable with RELAMIX PLUS</p> <p>Gloss Satin-gloss</p> <table border="0"> <tr> <td>6,75 kg</td> <td>22,5 kg</td> </tr> <tr> <td>6 kg (4,8 kg)</td> <td>20 kg (16 kg)</td> </tr> <tr> <td>0,75 kg</td> <td>2,5 kg</td> </tr> </table>	6,75 kg	22,5 kg	6 kg (4,8 kg)	20 kg (16 kg)	0,75 kg	2,5 kg
6,75 kg	22,5 kg						
6 kg (4,8 kg)	20 kg (16 kg)						
0,75 kg	2,5 kg						

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Extrait sec en poids (avec durcisseur) Weight Solids (incl. Hardener)	~ 79 %
Extrait sec en volume / Volume Solids	~ 71 %
Densité / Density	~ 1,43 g/ml

RELAFLOOR 3470 – 2K PU HS Bodenbeschichtung

Stockage (10 - 30°C)

Le produit peut être stocké pendant au moins 24 mois dans les emballages d'origine non ouverts, non endommagés, stockés au frais et au sec. Les récipients doivent être protégés de l'humidité et de l'exposition directe au soleil. 12 mois pour le durcisseur.

Shelf Life (10 - 30°C)

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 24 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.
12 months for hardener

VORBEREITUNG

Supports minéraux

Le support à peindre doit être propre, sec, intact, exempt de traces de graisse, poussière et huile et présenter en plus une résistance suffisante à la traction et à la compression. Les surfaces de béton, crépi et chape de ciment doivent avoir au moins 28 jours et doivent être protégées contre l'humidité ascendante.

La résistance à l'arrachement doit être supérieure à 1,5 N/mm². Voir BEB fiche KH -0/4. Enlever les couches qui ne répondent pas aux exigences, la laitance de ciment, les zones farineuses et friables ainsi que toute sorte de contaminations en utilisant des moyens appropriés. Le grenailage, le fraisage et le ponçage comptent parmi les méthodes appropriées.

L'humidité ne doit pas dépasser 4%.

Laitance ou des supports friables et peu adhérents

Vérifier la résistance au grattage avec un outil aigu ou un clou à plusieurs endroits ! Souvent, une zone fragile se trouve environ un 1 mm sous une surface mince et dure. Ces couches doivent être enlevées soit par machines soit par l'acide (acide chlorhydrique à 10%, bien rincer avec de l'eau) jusqu'au support bien solide !

Les méthodes appropriées sont entre autres le grenailage, le fraisage ou le ponçage.

Couches lisses et imperméables, compactes et vitreuses

Vérifier l'absorptivité du support en le rayant avec un outil métallique pointu à plusieurs endroits et en humidifiant ces zones. C'est juste la rayure qui devient foncée et sur la couche imperméable il n'y a ni une absorption ni un changement couleur. Enlever également ces couches en utilisant des machines ou d'un acide (acide chlorhydrique à 10%, bien rincer avec de l'eau) jusqu'à ce que le support soit bien absorbant (la surface devient foncée toute suite après l'humidification).

PREPARATION

Mineral Substrates

The substrate to be coated must be clean, dry, free of grease, dust and oil, and show a sufficiently strong tensile and compression strength. Concrete, plaster and screed surfaces must be at least 28 days old and be protected against rising moisture.

The pull-off strength may not undercut 1.5 N/mm². See the BEB worksheet KH -0/4. Insufficient strong films, cement sludge, sanding areas and contaminations of all kinds must be removed with appropriate methods.

Suitable methods are peening, milling and grinding.

The humidity may not exceed 4%.

Cement Sludge Resp. Crumbly Substrates Which Are Not In Good Condition Or Firmly Adhering

Check the adhesion of different areas by scratch test using either a sharp device or a needle. Sometimes a crumbly zone could be found at about 1 mm under a thin, hard surface. If the substrate is not in good condition it must be thoroughly mechanically or chemically treated (with a solution of hydrochloric acid 10 %, then wash with clear water and dry). Ensure the substrate is sufficiently cleaned, in good condition and firmly adhering.

Compact, Glassy Sintered Substrates

Scrape the surface to check the absorbance and wet with water in different places. The scrapes will become darker, on the rest of the sintered coat neither absorption nor darker coloration will be noticed. Remove mechanically or chemically the sintered coats by using a solution of hydrochloric acid 10 %, then wash with clear water and dry. An instant uniform darkening of the whole surface by wetting certifies that the optimum degree of absorbance is reached.

RELAFLOOR 3470 – 2K PU HS Bodenbeschichtung

Salissures : graisses, huiles, cires, résidus de lessive etc.

Nettoyer en utilisant un détergent (ne pas utiliser un produit avec substances de soin comme p. ex. de cire, silicone, etc.) et recommencer une nouvelle fois si nécessaire. Souvent, il est impossible de nettoyer les sols déjà fortement imprégnés par les souillures en profondeur. Les zones contaminées doivent être complètement enlevées et remplacées.

Pores

Les pores doivent être ouverts et dépoussiérés. Nettoyer la surface en passant l'aspirateur performant (aspirateur industriel). Ce nettoyage est primordial surtout après un traitement de sol à la machine.

Supports métaux

En général

Le support doit être propre, sec, exempt de poussière, d'huile et de graisse. Enlever les anciennes couches de peintures détachées et poncer légèrement les anciennes couches de peinture bien adhérentes. La surface à peindre doit être préparée à la peinture par des mesures appropriées selon la norme DIN EN ISO 12944-4.

Acier

Réaliser un sablage au degré de soin Sa^{2 1/2} ou alternativement un dérouillage manuel selon le degré de soin St 3 conformément à DIN EN ISO 12944-4.

Supports galvanisés

La galvanisation doit avoir été effectuée selon la norme EN ISO 1461 pour le revêtement ultérieur avec des systèmes duplex.

Aluminium

Nettoyer soigneusement, éliminer les impuretés conformément à la norme DIN EN ISO 12944-4, poncer ou effectuer un sablage léger (« sweep blasting »).

Primaire recommandé :

RELAFLOOR 1510 ou FEYCOPOX 510

Anciennes couches de peinture

Poncer légèrement les anciens revêtements intacts et bien adhérents. Contrôler la compatibilité (préparer un échantillon). Enlever complètement les couches de peinture peu adhérentes et écaillantes (soit mécaniquement ou par décapage).

Oil, Grease, Wax and Soap Suds Residues

Wash by using a cleaning agent (do not use products which contain care additives such as wax, silicone etc.). Repeat the operation if required. Sometimes deep penetrated substrates are impossible to clean. Remove and eventually renew heavily contaminated areas.

Pores

Pores have to be open and free of dust. After cleaning use an industrial dust collector to exhaust all traces especially in case of mechanical treatment of the surface.

Metal Substrates

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Sand blasting to surface preparation class Sa^{2 1/2} or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Recommended Primer:

RELAFLOOR 1510 or FEYCOPOX 510

Old Coatings

Sand good and firmly adhering coatings. Check compatibility (make a sample surface). Remove non-bearing old coatings completely (mechanically or by stripping).

RELAFLOOR 3470 – 2K PU HS Bodenbeschichtung

APPLICATION

Températures de mise en œuvre

températures au minimum et au maximum
température du support : +12°C jusqu'à +30°C
pourtant, au-delà du point de rosée : + 3°C
température optimale du matériau : +15°C
jusqu'à 25°C

Durcisseur

RELAFLOOR Härter 3470 = Composant B

Rapport de mélange A : B

Parts en poids 8:1

Couche de fond

Pour une structure de revêtement optimale sur des supports minéraux, nous recommandons l'utilisation d'une couche de fond de système appropriée, par exemple RELAFLOOR 1570 ou RELAFLOOR 1580.

Instructions pour préparer le mélange

RELAFLOOR 3470 est livré en kit pré-dosé dans le bon rapport de mélange : Verser le composant B complètement dans le récipient avec le composant A. Mélanger tous les deux composants à l'aide d'un malaxeur électrique à basse vitesse (env. 300-400 t/min) jusqu'à ce que le mélange soit bien homogène. Ce faisant, éviter l'inclusion d'air. Ensuite verser ce mélange dans un conteneur propre et remuer de nouveau.

Application

Versez seulement autant de RELAFLOOR 3470 sur le support à traiter que vous pouvez appliquer dans un certain délai et étalez-le uniformément en passes croisées à l'aide d'un rouleau à poil court résistant au solvant.

Assurer une constante consommation du matériau (0,2 - 0,4 kg/m²) pour obtenir le meilleur résultat possible.

En fonction du support et le mode d'application, il est possible de diluer ce produit avec jusqu'à 10% de diluant RELAFLOOR 9580 Verdünner.

Pour les systèmes multicouches, une adhérence parfaite entre les couches est assurée si les travaux sont poursuivis dans les 24 heures. Des temps d'arrêt plus longs nécessitent soit l'application d'un promoteur d'adhérence, soit un ponçage soigneux du revêtement existant.

APPLICATION

Processing Temperatures

Minimum and maximum temperatures
Substrate temperature: +12°C to +30°C
However, at least above the dew point: + 3°C
Optimum material temperature: +15° C to 25° C

Hardener

RELAFLOOR Hardener 3470 = Component B

Mixing Ratio A : B

Parts by weight 8:1

Primer

For optimum coating structure on mineral substrates, we recommend the use of a suitable system primer, e.g. RELAFLOOR 1570 or RELAFLOOR 1580.

Mixing Instruction

RELAFLOOR 3470 is supplied pre-dosed in the correct proportions: Component B is to be completely emptied into component A. Both components are to be stirred homogeneously by means of a slow (approx. 300 - 400 rpm) running electric stirrer; in doing so, the stirring in of air is to be avoided. Then transfer to a clean container and stir again.

Application

Apply RELAFLOOR 3470 in workable portions to the substrate to be sealed and spread evenly in a crosswise motion using a solvent-resistant short pile roller.

For optical reasons watch out for a constant material consumption (0,2 - 0,4 kg/m²).

Depending on the substrate and application the material may be diluted with RELAFLOOR 9580 Thinner up to 10%.

For multilayer systems, a proper interlayer adhesion is given, when work proceeds within 24 hours. Longer downtimes require either the installation of a bonding agent or a careful grinding of the existing coating.

RELAFLOOR 3470 – 2K PU HS Bodenbeschichtung

Structure de peinture pour un revêtement antidérapante R 10

Ajouter 15 % de RELAFLOOR 9910 Antirutschzusatz fein au RELAFLOOR 3470 et mélanger les composants à l'aide d'un malaxeur électrique à basse vitesse (env. 300-400 t/min) jusqu'à ce que le mélange soit bien homogène.
Appliquer ce mélange préparé (0,6 - 0,8 kg/m²) à l'aide d'un rouleau à poil court résistant au solvant.

Structure de peinture pour un revêtement antidérapante R12

Appliquer 0,6 - 0,8 kg/m² de RELAFLOOR 3470 à l'aide d'un rouleau à poil court résistant au solvant.
Ensuite, répandre du sable de quartz sur la surface (granulométrie 0,3 - 0,8) avec environ 2,5 - 3 kg/m².
Enlever l'excédent de sable le lendemain.

Puis appliquer à nouveau du RELAFLOOR 3470 (0,5 - 0,7 kg/m²) pour sceller la surface.

Temps d'application (vie en pot) à la température du support

+15°C	+20°C	+25°C	+30°C
2 - 3 h	ca. 1,5 h	ca. 1 h	30 – 45 min

Les hautes et basses températures du support et de l'ambiance changent la réaction chimique, accélèrent ou retardent la vie en pot, le durcissement ainsi que les intervalles de recouvrement et conditionnent le cas échéant la viscosité et par conséquent le rendement par m².

Nettoyage

En cas d'interruption de travail, tous les outils doivent être nettoyés immédiatement soigneusement avec RELAFLOOR 9580 Reiniger. Une fois durci, il est difficile d'enlever le produit des outils.

Temps d'attente entre les passes

Température du support / Substrate Temperature sur / on RELAFLOOR 1570/1580	+15°C	+20°C	+25°C	+30°C
Au plus tôt / Earliest	18 - 24 h	10 - 12 h	8 - 9 h	5 - 6 h
Au plus tard / Latest	3 d	2 d	1 d	1 d

System configuration for anti slip R10

Add 15 % of RELAFLOOR 9910 anti-slip additive fine to RELAFLOOR 3470 and stir with a slow electrical stirrer (ca. 300 - 400 rpm) until homogenous.

Apply the stirred material (0,6 - 0,8 kg/m²) with a solvent resistant short bristle roller

System configuration for anti slip R12

Apply 0,6 - 0,8 kg/m² of RELAFLOOR 3470 with a solvent resistant short bristle roller.

Then sand the surface with quartz sand (grit: 0,3 - 0,8) with approx. 2,5 - 3 kg/m².
Remove the excess sand the next day.

Seal the surface again with RELAFLOOR 3470 (0,5 - 0,7 kg/m²).

Processing Time (Pot Life) at Substrate Temperature

High and low temperatures of the substrate or the environment influence the chemical reaction, increases or decreases pot life, curing and refinishing times and may affect the viscosity and thus the consumption of the coating per square meter.

Cleaning

At each work stoppage, all tools must be immediately cleaned thoroughly with RELAFLOOR 9580 cleaner. Cured material is very difficult to remove from the tools.

Waiting Times Between Coats

RELAFLOOR 3470 – 2K PU HS Bodenbeschichtung**Temps de séchage****Drying Time - Curing**

Température du support / Substrate Temperature	+15°C	+20°C	+25°C	+30°C
Accessible à pied - Walkable	8 h	4 h	3 h	2 h
Légèrement chargeable - Lightly loadable	36 h	24 h	20 h	16 h
Complètement chargeable / Fully loadable	3 d	2 d	1,5 d	1 d

SONSTIGE HINWEISE**Législation COV**

Valeur limite de l'UE pour le produit (cat. A/j): 500 g/l.
Ce produit contient < 400 g/l de COV.

Consignes de sécurité

En utilisant ce produit, observez les instructions mentionnées dans la fiche de données de sécurité, les dispositions légales (ordonnance sur les substances dangereuses) ainsi que les réglementations relatives à la sécurité, l'hygiène et à l'environnement.

Mentions légales

Les données dans cette fiche techniques servent d'information et présentent l'état actuel de nos connaissances. Par conséquent, elles ne garantissent ni certaines caractéristiques de produits ou leur aptitude pour une application spécifique.

De même, nos collaborateurs ne donnent des conseils qu'à titre indicatif. La vérification de l'aptitude de nos produits à l'utilisation envisagée ainsi que le respect des directives de mise en œuvre sous les conditions présentes incombent aux acheteurs et utilisateurs.

Nous nous réservons le droit de modifier ces informations à tout moment sans notification préalable.

Nos conditions générales de vente et de livraison s'appliquent ainsi que la dernière fiche technique, que doit être demandée auprès de notre service ou téléchargée dans sa dernière version de la page www.feycolor.com

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION**VOC Legislation**

EU limit for the product (cat:A/j): 500g/l
This product contains < 400 g/l VOC

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products.

This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.