

FEYCOPOX 542 – 2K EP HS Einschichtlack

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p>Produktbeschreibung Lösemittelhaltiger 2K HS EP-Deck- und Einschichtlack für die Dickschichtapplikation</p> <p>Anwendungsgebiet Im Stahl-, Maschinen-, und Anlagenbau, wo auf Stahl, verzinktem Stahl oder Aluminium ausgezeichnete Haftung und Korrosionsschutz benötigt werden.</p> <p>Eigenschaften Sehr guter Korrosionsschutz, sehr gute Haftung, hohe Deckkraft, leicht dickschichtig zu verarbeiten, Epoxidharzlacke neigen im Außenbereich zu Kreidung und Vergilbung.</p> <p>Beständigkeiten Temperaturbeständig mit Oberflächenverfärbung von -50°C bis +200°C (trocken) bzw. bis +80°C (feucht), hohe mechanische Beständigkeit. Gute Beständigkeit gegen verdünnte Säuren und Laugen, Mineralöl, Getriebeöl und Hydrauliköl, Benzin, Diesel, Adblue Achtung bei Biokraftstoffen: Einzelprüfung erforderlich!</p> <p>Farbtöne RAL + NCS Farbtöne, oder nach Kundenwunsch Über RELAMIX Plus Mischbank tönbar!</p> <p>Glanz Seidenglänzend</p>	<p>Product Description Solvent-borne 2 pack HS EP top coat and DTM coating paint for high build application</p> <p>Field of Application In steel, machine and plant construction, where excellent adhesion and corrosion protection are required on steel, galvanized steel or aluminium.</p> <p>Properties Very good corrosion protection, very good adhesion, high hiding power, easy to apply in thick layers, Epoxy resin coatings tend to chalk and yellow outdoors.</p> <p>Resistances Temperature resistance with change of colour from -50°C up to +200°C (dry) or +80°C (humid), high mechanical resistance. Good resistance to diluted acids and alkalis, mineral oil, gear oil and hydraulic oil, gasoline, diesel, Adblue. Caution with biofuels: Individual testing required!</p> <p>Colors RAL + NCS colours, or on customer request. Tintabel with RELAMIX Plus!</p> <p>Gloss Satin gloss</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
------------------	----------------

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton lichtgrau (RAL 7035). Für andere Farbtöne können sie abweichen.

The specified values refer to the color shade light grey (RAL 7035). They may differ for other color shades.

	Stammkomponente Base Components	FEYCOPOX Härter Hardener 08	Mischung Mixture
Festkörpergehalt Weight Solids	~ 73 %	~ 60 %	~ 75 %
Festkörpervolumen Volume Solids	~ 57 %	~ 57 %	~ 57 %
Dichte Density	~ 1,40 g/ml	~ 0,95 g/ml	~ 1,4 g/ml
Lieferviskosität bei 20° C Viscosity as supplied at 20°C	~ 25" 6 mm	~ 50" 6 mm	~ 30" 6 mm

FEYCOPOX 542 – 2K EP HS Einschichtlack

Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD

Theoretical Consumption at 80 µm DFT

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

~ 5,3 m²/kg → ~ 190 g/m²

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

Lagerung (10 – 30° C)

24 Monate in original geschlossenen Gebinden

Shelf life (10 – 30° C)

24 months in originally closed containers.

VORBEREITUNG

Untergrundvorbehandlung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4.

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach DIN EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Bei erhöhten Anforderungen im Korrosionsschutz eine geeignete Systemgrundierung z.B. FEYCOPOX 510 verwenden.

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich (3 Min.) mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Härter

FEYCOPOX Härter 08 schnell

Topfzeit

~ 1,5 - 2 h, bei 20° C und 65% rel. Luftfeuchte

PREPARATION

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Blasting to surface preparation class Sa 2^{1/2} or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944-4.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to DIN EN ISO 1461.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

For higher corrosion protection requirements, use a suitable system primer, e.g. FEYCOPOX 510.

Stirring

Stir the base component well before use, then add the hardener and mix thoroughly (3 min.) - if possible with an electric stirrer. The bottom and walls of the container must also be covered.

Hardener

FEYCOPOX Hardener 08 fast

Pot-life

~ 1,5 - 2 h, at 20° C and 65% rel. humidity.

FEYCOPOX 542 – 2K EP HS Einschichtlack

Mischungsverhältnis

Gewichtsteile 7 : 1
Volumenteile 5 : 1

Mixing ratio

Weight 7 : 1
Volume 5 : 1

Verdünnung

FEYCOLOR EP-Spezialverdünnung 500
FEYCOLOR Universalverdünnung 60x
(schnell – normal – langsam)

Reducer – Thinner

FEYCOLOR EP-Special Thinner 500
FEYCOLOR Universal Thinner 60x
(fast – normal - slow)

Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben

Caution

Stir component A and B well, then add the required thinner and stir well again.

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

40 – 60 µm im Innenbereich
80 – 120 µm im Außenbereich

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

40 – 60 µm for interior use
80 – 120 µm for exterior use

VERARBEITUNG

APPLICATION

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +10°C Objekttemperatur verarbeiten.
Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25°C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

Application Conditions

Don't apply below +10°C object temperature.
The best temperature for application is between +15 and +25°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			nach Bedarf as needed
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,8 – 2,0 mm	4 – 5 bar	5 - 10 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,33 – 0,52 mm	>150 bar	0 - 3 %

Lufttrocknung Air Drying	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	Transportfähig Transportable	Ausgehärtet Cured
	20 min	2 - 3 h	20 h	7 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Prüfung der Trockenzeiten bei 20°C/65% rel. Luftfeuchte und 80 µm Trockenschichtdicke

Check of drying times at 20°C/65% relative humidity and 80 µm dry film thickness

Ofentrocknung Drying Time (Oven)	Ablüften Flash off	Durchgetrocknet Dry Through
60° C	~ 15 min	~ 60 min

Alle Zeiten auf Objekttemperaturen bezogen

All temperatures are object temperatures

FEYCOPOX 542 – 2K EP HS Einschichtlack

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 201.

Cleaning

Use recommended thinner or cleaning thinner 201.

SONSTIGE HINWEISE**VOC-Gesetzgebung**

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): 500 g/l
Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION**VOC Legislation**

EU limiting value for the product (cat: A/j): 500g/l
This product contains at most 500 g/l VOC

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products.

This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications. Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.