

# FEYCONIT 393 – Hydro Einschichtlack

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p><b>Produktbeschreibung</b> Wasserverdünnbarer 1 K Einschichtlack auf Acrylharzbasis</p> <p><b>Anwendungsgebiet</b> Für Einschichtlackierung von z.B. Maschinenteilen, Stahlkonstruktionen, Hallen, Behältern, Containern, Apparaten, im Kranbau, für Lagergestelle usw. im Innen- und Außenbereich mit sehr guter Haftung auf Stahl, verzinktem Stahl oder Aluminium</p> <p><b>Eigenschaften</b> Schnell trocknend, gut mit Airless, Pinsel oder Rolle zu verarbeiten hohes Standvermögen,</p> <p><b>Beständigkeiten</b> Gute Beständigkeit gegen Fette und Öle, hohe UV- und Wetterbeständigkeit hohe Wasserbeständigkeit Temperaturbeständigkeit: 70°C, kurzzeitig 130°C</p> <p><b>Farbtöne</b> RAL-, NCS-Farben, Sondertöne auf Anfrage. Tönbar mit RELAMIX AQUA.</p> <p><b>Glanz</b> Seidenmatt</p>	<p><b>Product Description</b> Water-borne 1 pack DTM coating, based on acrylic resin</p> <p><b>Field of Application</b> For DTM coating of e.g. machine parts, steel constructions, halls, containers, containers, apparatus, in crane construction, for storage racks etc. for interior and exterior use with very good adhesion to steel, galvanized steel or aluminum</p> <p><b>Properties</b> Fast drying, easy to apply with airless, brush or roller high sagging resistance</p> <p><b>Resistances</b> Good resistance to grease and oils, high UV and weather resistance high water resistance temperature resistance: 70°C, shortly 130°C</p> <p><b>Colors</b> RAL, NCS, other colors on request Tintable with RELAMIX AQUA.</p> <p><b>Gloss</b> Silk matt &gt;</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton lichtgrau (RAL 7035). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	The specified values refer to the color shade light gray (RAL 7035). They may differ for other colors.
<b>Festkörpergehalt / Weight Solids</b>	~ 49 %
<b>Festkörpervolumen / Volume Solids</b>	~ 43 %
<b>Dichte / Density</b>	~ 1,2 g/ml
<b>Theoretische Ergiebigkeit bei 50 µm TSD Theoretical Consumption at 50 µm DFT</b>	~ 165 g/m <sup>2</sup> → ~ 6,0 m <sup>2</sup> /kg
Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.	The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.
<b>Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C</b>	> 50 dPas

## FEYCONIT 393 – Hydro Einschichtlack

### Lagerung (10 - 30°C)

24 Monate in original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert.

**Vor Frost schützen!**

### Shelf life (10 - 30°C)

24 months in originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry.

**Protect from frost!**

### VORBEREITUNG

#### Untergrundvorbereitung

##### Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

##### Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2<sup>1/2</sup> oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4.

##### Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach DIN EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Wir empfehlen Sweepen oder Netzmittelwäsche

##### Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, dann Anschleifen oder Sweepen

##### Aufrühren

Das Material vor Gebrauch gut aufrühren, möglichst mit einem elektrischen Rührer. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

##### Aufbauempfehlung für Innen:

1 - 2 x FEYCONIT 393 Einschichtlack 50 - 100 µm

##### Aufbauempfehlung für Außen:

1 x FEYCONIT 321 Koschutzgrund 40 - 50 µm  
1 x FEYCONIT 393 Hydro Einschichtlack 40 - 60 µm  
µm = Trockenschichtdicke

##### Verdünnung

VE-Wasser, je nach Härtegrad auch evtl. mit Leitungswasser (°dH <14)

### PREPARATION

#### Substrate Preparation

##### General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

##### Steel

Sand blasting to surface preparation class Sa 2<sup>1/2</sup> or alternatively manual rust removal to ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

##### Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

We recommend sweep blasting or clean with ammonia solution

##### Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, then sanding or sweep blasting

##### Stirring

Stir the material well before use, preferably with an electric stirrer. Bottom and walls of the container must also be covered.

##### Recommended Structure (interior)

1 - 2 x FEYCONIT 393 DTM 50 - 100 µm DFT

##### Recommended Structure (exterior)

1 x FEYCONIT 321 corrosion primer 40 - 50 µm  
1 x FEYCONIT 393 Hydro DTM Coating 40 - 60 µm  
µm = Dry film thickness

##### Reducer - Thinner

DeminerIALIZED water, depending on degree of water hardness also with tap water (°dH <14).

### VERARBEITUNG

#### Verarbeitungsbedingungen

Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25°C und 50% rel. Luftfeuchte. Minimale Verarbeitungs- und Trocknungstemperatur: +10°C, relative Luftfeuchtigkeit max. 75 %.

Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

### APPLICATION

#### Application Conditions

The optimum application temperature is between +15 and +25°C and 50% relative humidity. Minimum processing and drying temperature: +10°C, relative air humidity max. 75%.

The substrate temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.

# FEYCONIT 393 – Hydro Einschichtlack

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner	Viskosität Viscosity
Streichen, Rollen Brush, Roller	n.a.	n.a.	nach Bedarf as needed	Wie geliefert as supplied
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,2 - 1,5 mm	2,0 – 4,0 bar	5 – 10 %	25 – 40“ 4 mm
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 - 0,33 mm (011 – 013)	100 - 120 bar	0 – 5 %	50 – 60“ 4 mm

Lufttrocknung Air Drying	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	Montagefest Ready To Assemble	Durchgetrocknet Dry Through
	15 - 20 min	30 min	8 h	5 - 6 Tage

TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Prüfung der Trockenzeiten bei 20°C/65% rel. Luftfeuchte und 50 µm Trockenschichtdicke

Check of drying times at 20°C/65% relative humidity and 50 µm dry film thickness

Ofentrocknung Oven Drying	Ablüften Flash Off	TG 4 Griffest Touch Dry	Montagefest Ready For Assembly	Durchgetrocknet Dry Through
60°C	15 - 20 min	30 min	1 h	4 - 5 Tage

Alle Zeiten bezogen auf Objekttemperaturen.

All temperatures are object temperatures

### Reinigung

Sofort nach Gebrauch mit Wasser, evtl. mit Spülmittelzusatz oder mit FEYCOLOR Hydro-Verdünnung 390 reinigen. Eintrocknete Farbe mit Waschverdünnung 201 entfernen.

### Cleaning

Clean immediately after use with water possibly with washing liquid or with FEYCOLOR Hydro Thinner 390. Remove dried paint with cleaning thinner 201.

## SONSTIGE HINWEISE

### VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/i): 140 g/l  
Dieses Produkt enthält < 50 g/l VOC

### Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

## ADDITIONAL INFORMATION

### VOC Legislation

EU limit for the product (cat:A/i): 140 g/l  
This product contains < 50 g/l VOC

### Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

## **FEYCONIT 393 – Hydro Einschichtlack**

---

### **Rechtshinweise**

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

### **Legal Notes**

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) in the actual version.