FEYCARBON 161 2K HS Klarlack, matt

BESCHREIBUNG

Produktbeschreibung
Lösemittelhaltiger 2K-PU Acryl Klarlack für die Beschichtung von Sichtkarbon- oder anderen Kunstfaseruntergründen im Innen- und Außenbereich.

Eigenschaften
Schnelle Trocknung,
hoher Festkörper,
ausgezeichnete Füllkraft,
exzellente Glanzhaltung,
einfach zu verarbeiten,
sehr schnell schleif- und polierfähig

Beständigkeitsprüfungen
Chemikalienbeständig nach VDA 621-412

Folgende Prüfungen:
Für innen:
- Prüfung nach TL 211
  + Temperaturbeständigkeit 140°C/24 Stunden
  + Xenontest PV 1303
- Prüfung nach TL 226
  + Temperaturbeständigkeit 120°C/24 Stunden

Für außen:
- Prüfung nach TL 211
  + Xenontest PV 1329
- Prüfung nach DBL 5416
-

Farbton
Farblos klar

Glanz
Matt < 20E / 60°

Durch Zugabe von FEYCARBON 170 2K HS High Speed Klarlack hochglänzend kann der Glanz individuell erhöht werden.

DESCRIPTION

Product Description
Solvent-based 2K-PU acrylic clear coat for the coating of visible carbon or other synthetic fiber substrates for interior and exterior use.

Properties
Fast drying,
high solid content,
excellent filling,
excellent gloss stability,
simple to apply,
very fast sandable and polishable

Resistance Tests
Chemical resistance according VDA 621-412

The following tests:
For interior:
- Test according to TL 211
  + temperature resistance 140°C/24 h
  + xenon test specification PV 1303
- Test according TL 226
  + temperature resistance 120°C/24 h

For outside:
- Test according to TL 211
  + xenon test PV 1329
- Test according to DBL 5416

Color
Clear

Gloss
Matt < 20E / 60°

The gloss can be increased individually by adding FEYCARBON 170 2K HS High Speed Clear Coat high gloss.

TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

Festkörpergehalt / Weight Solids	~ 62 %
Festkörpervolumen / Volume Solids	~ 53 %
Dichte / Density	~ 1,0 g/ml

FEYCARBON 161 2K HS Klarlack, matt

	Ergiebigkeit **Coverage**		Ca. 9 - 10 m²/l bei / at 40 - 60 µm			
	Mischungsverhältnis **Mixing ratio**		**Nach Gewicht** **By Weight** 3 : 1		**Nach Volumen** **By Volume** 3 : 1	
	Härter **Hardener**		FEYCARBON PU Härter 500 kurz / normal / lang FEYCARBON PU Hardener 500 fast / normal / slow			
	Verdünnung **Thinner**		REDOCRYL Verdünnung 60 kurz zum Reinigen REDOCRYL Thinner 60 fast for cleaning			
s	**Spritzviskosität** **Spray Viscosity**		Nach Härterzugabe spritzfertig = 17 – 19 s/4 mm DIN Beecher After addition of hardener ready to use = 17 – 19 s/4 mm DIN Cup			
	Topfzeit bei 20°C **Pot Life at 20°C**		45 - 90 min			
	Applikation **Application**		Fließbecherpistole High pressure gun	Düse – Nozzle: 1,2 – 1,3 mm Druck – Pressure: 2,0 – 2,5 bar		
			HVLP	Düse – Nozzle: 1,2 – 1,3 mm Druck – Pressure: 2,0 – 2,2 bar / 0,7 bar		
	Spritzgänge mit TSD **Spray Runs with DFT**		2 - 3 x 20 – 30 µm ➔	Gesamtschichtdicke Total Dry Film 50 – 90 µm		
	Ablüftzeiten **Flash Off Times**		Zwischen den Spritzgängen Between coats 3 – 5 min		Vor der Ofentrocknung Before drying in the oven 10 – 30 min	
	Trockenzeit **Drying Times**	**20°C**	**Staubtrocken** **Dust Dry** 15 - 20 min	**Grifffest** **Dry To Touch** 1 – 2 h	**Montagefest** **Ready For Assembly** 6 h	**Schleifbar** **Sandable** **6 h**
		60°C		15 min	30 min	30 min
	Lagerung **Storage**		2 Jahre in original geschlossenen Gebinden bei 10 – 30°C 2 years in originally closed containers at 10 – 30°C			

VERARBEITUNGSBEDINGUNGEN	APPLICATION CONDITIONS
Temperatur +10°C - 35°C	**Temperature** +10°C - 35°C
Relative Luftfeuchte: 20% – 80%	**Relative Humidity** 20% - 80%

FEYCARBON 161 2K HS Klarlack, matt

VORBEHANDLUNG

Untergrundreinigung
Der Karbonuntergrund muss sauber, trocken und frei von Staub und allen haftungsstörenden Substanzen z.B. Öl, Fett, Trennmitteln etc. sein.
Deshalb gründliche Vorreinigung mit FEYCOLOR Silikonentferner.

Untergrundvorbereitung:
Trockenschliff der Karbonflächen mit Körnung P 240 bis P 400.
Dabei ist zu achten, dass die Karbonoberfläche nicht bis in den Faserbereich durchgeschliffen wird.
Bei hoher Schleifstaubentwicklung ist ein gründliches Abblasen der Karbonuntergründe mit öl- und wasserfreier Druckluft empfehlenswert. Danach nochmal mit Silikonentferner reinigen.

APPLICATION

Substrate cleaning
The carbon substrate must be clean, dry and free of dust and all substances that can impair adhesion e.g. oil, grease, release agents etc.
Therefore thorough pre-cleaning with FEYCOLOR silicone remover.

Preparation of the substrate:
Dry sanding of the carbon substrate with grit P 240 to P 400.
It is important to ensure that the carbon surface is not sanded through to the fiber area.
With a high amount of sanding dust, it is advisable to blow off the carbon substrates thoroughly with oil- and water-free compressed air. After that clean thoroughly with silicone remover.

VERARBEITUNGSSCHRITTE

Hinweis
Nachfolgend werden verschiedene Lackierschritte für die Beschichtung Sichtkarbon beschrieben.
Je nach Qualität des Untergrundes und nach Anspruch an die Qualität des Endproduktes müssen die einzelnen Verarbeitungsschritte gewählt werden.

Haftgrundierung (falls notwendig):
FEYCARBON 700 Haftpromoter
Bei kritischen Untergründen und bei Haftungsproblemen empfehlen wir den Einsatz des FEYCARBON Haftpromoters.
Details siehe separates TM

Spachtel: (falls notwendig)
FEYCARBON 910 2K Spachtel
Poren und Unebenheiten im Karbonuntergrund mit FEYCARBON 910 2K Spachtel egalisieren

Nach ca. 2 h Trocknung bei Raumtemperatur
Zwischenschliff trocken mit Körnung P 220 bis P 360, Endschliff mit P 400 bis P 600

Füller:
FEYCARBON 810 2K Füller
2 bis 3 Spritzgänge gleichmäßig und satt applizieren,
Ablüften 10 - 15 min. bei Raumtemperatur
Zwischentrocknung 30 min. bei 60 °C + Abkühlphase
Zwischenschliff trocken mit Körnung P 240 bis P 400

Alternative zum Füller:
FEYCARBON 161 2K HS Klarlack
1 bis 3 Spritzgänge gleichmäßig und verlaufend applizieren
Ablüften 10 - 30 min. bei Raumtemperatur

APPLICATION STEPS

Note
Various application steps for the visible carbon coating are described below.
The individual coating steps must be selected depending on the quality of the substrate and the required quality of the final product.

Adhesion Primer (if needed):
FEYCARBON 700 Adhesion Promoter
We recommend the use of the FEYCARBON adhesion promoter for critical substrates and adhesion problems.
See separate TDS for details.

Putty (if needed):
FEYCARBON 910 2K Putty
Level out pores and unevenness in the carbon substrate with FEYCARBON 910 2K Putty

After approx. 2 h drying at room temperature, intermediate sanding dry with grit P 220 to P 360, final sanding with P 400 to P 600

Filler:
FEYCARBON 810 2K Filler
Apply 2 to 3 coats evenly and fully,
Flash off 10-15 min. at room temperature
Intermediate drying 30 min. at 60 ° C + cooling phase
intermediate sanding dry with grit P 240 to P 400

Alternative Filler:
FEYCARBON 161 2K HS Clear Coat
Apply 1 to 3 spray coats evenly and with a nice flow

Flash off 10 - 30 min. at room temperature

FEYCARBON 161 2K HS Klarlack, matt

Zwischentrocknung 15 min. bei 60 °C
oder 25 min. bei 40 °C + Abkühlphase

Hinweis: der Zwischenschliff kann entfallen, wenn der Karbonuntergrund sehr glatt ist oder der Qualitätsanspruch dies nicht erfordert.

Trocknung:
Alternativ kann statt Ofentrocknung auch eine Trocknung bei Raumtemperatur erfolgen.
Hierbei ist eine Überlackierung nach frühestens 2 - 3 h bei 20 °C möglich.
Wenn die Füllerschicht mehr als 10 – 12 h getrocknet wurde ist ein Zwischenschliff (trocken) mit Körnung P 240 bis P 400 erforderlich.

Decklack:
FEYCARBON 161 2K HS Klarlack
1 bis 3 Spritzgänge (25 – 30 µm) gleichmäßig und verlaufend applizieren
Für einen optimalen UV-Schutz empfehlen wir eine TSD von min. 80 µm beim Karbon Decklack

Ablüften 10 - 30 min. bei Raumtemperatur
Zwischentrocknung 15 min. bei 60 °C
oder 25 min. bei 40 °C + Abkühlphase

Alternativ kann statt Ofentrocknung auch eine Trocknung bei Raumtemperatur erfolgen.
Wir empfehlen eine Trockenzeit über Nacht!

Maximale Gesamt-TSD im Aufbau: 80 – 150 µm

Polieren
Optional kann durch einen finalen Polierschritt ein bestmögliches Klarlack-Finish erzielt werden. Dabei kann die finale Klarlackschicht nach vorgegebener Trocknung und Schleifverfahren (trocken oder nass) in folgender Abstufung poliert werden:

1. Vorschliff: P 800 / P 1000
2. Zwischenschliff: P 1500 / P 2000
3. Endschliff: P 3000

Empfohlene Poliermittel:
Schliffentfernung: MIPA MP Cutting Polish
Polieren: MIPA MP ONE-STEP Polish
Hochglanz: MIPA MP Finish Polish

Intermediate drying 15 min. at 60°C
or 25 min. at 40°C + cooling phase

Note: the intermediate sanding can be omitted if the carbon surface is very smooth or the quality demands do not require it.

Drying:
Alternatively, drying at room temperature can be used instead of oven drying.
In this case overpainting is possible after 2 - 3 h at 20°C at the earliest.
If the filler has been dried for more than 10 - 12 h, an intermediate sanding (dry) with grit P 240 to P 400 is required.

Top coat:
FEYCARBON 161 2K HS Clear Coat
Apply 1 to 3 spray coats (25 – 30 µm) evenly and with a nice flow
For optimal UV protection, we recommend a DFT of min. 80 µm for the top coat

Flash off 10 - 30 min. at room temperature
Intermediate drying 15 min. at 60°C
or 25 min. at 40°C + cooling phase

Alternatively, drying at room temperature can be used instead of oven drying
We recommend an overnight drying period!

Total maximum DFT all layers: 80 – 150 µm

Polishing
Optionally, the best possible clear coat finish can be achieved by a final polishing step. The final clear coat can be polished according to the specified drying and sanding process (dry or wet) in the following gradation:

1. Pre-sanding: P 800 / P 1000
2. Intermediate sanding: P 1500 / P 2000
3. Finishing touch: P 3000

Recommended Polishing Agents:
Slip Removal: MIPA MP Cutting Polish
Polishing: MIPA MP ONE-STEP Polish
High Gloss: MIPA MP Finish Polish

FEYCARBON 161 2K HS Klarlack, matt

SONSTIGE HINWEISE

VOC-Gesetzgebung
EU-Grenzwert für das Produkt (Kategorie B/d) 420 g/l
Dieses Produkt enthält max. 420 g/l VOC

Gefahrenhinweise
Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise
Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.
Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.
Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigegeben durch/ Approved by: Duer

ADDITIONAL INFORMATION

VOC Legislation
EU limiting value for the product (cat:B/d): 420g/l
This product contains at most 420 g/l VOC

Health And Safety Information
When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes
The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.