

ALPOTECT 568 2K EP HS Tankbeschichtung

VORBEREITUNG

Untergrundvorbehandlung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Altanstriche restlos entfernen! Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} gemäß DIN EN ISO 12944-4
Rautiefe: 70 – 80 µm

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Härter

ALPOTECT 568 Härter

Mischungsverhältnis

Gewichtsteile 2 : 1
Volumenteile 2 : 1

Verarbeitungszeit

30 min. bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchtigkeit
5 min. bei 60°C

Verdünnung (nur zum Waschen)

EP-Spezialverdünnung 500

Achtung: unverdünnt verarbeiten

Mindestschichtdicke (DIN 4681-3)

1000 µm

Empfehlung: Die mittlere Trockenschichtdicke sollte mindestens 1200 - 1500 µm betragen

Um die empfohlene Sollschichtdicke und Porenfreiheit zu erreichen, muss der unverdünnte Beschichtungs-stoff in einem Arbeitsgang aufgetragen werden.

PREPARATION

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Remove old paint completely. According to DIN EN ISO 12944-4 the surface to be coated must be prepared with the appropriate measures for the lacquering.

Steel

Blasting to surface preparation grade Sa 2^{1/2} according to DIN EN ISO 12944, Part 4.
Roughness: 70 – 80 µm

Stirring

Stir the base component well before use, then add the hardener and mix thoroughly - if possible with an electric stirrer. The bottom and walls of the container must also be covered.

Hardener

ALPOTECT 568 Hardener

Mixing Ratio

by Weight 2 : 1
by Volume 2 : 1

Pot-life

30 min at 20°C and 65% rel. humidity
5 min at 60°C

Reducer – Thinner (only for cleaning)

EP-Special Thinner 500

Attention: Apply as supplied, do not add thinner

Minimum dry film thickness (DIN 4681-3)

1000 µm

Recommendation: The average dry film thickness should be at least 1200 - 1500 µm.

To achieve the required coat film thickness and absence of pores, the undiluted coating material must be applied in one layer.

VERARBEITUNG

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +10° C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

APPLICATION

Application Conditions

Don't apply below +10° C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

ALPOTECT 568 2K EP HS Tankbeschichtung

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner	Temperatur Temperature
Streichen, Rollen Brush, Roller	n.a.	n.a.	0 %	
Spritzen (Airless)* Spray (Airless)*	0,53 – 0,79 mm	100 - 150 bar	0 %	50 - 60° C

* 2K-Airless-Heißspritzgerät:

Übersetzungsverhältnis:

mindestens 60 : 1, besser > 70 : 1

* 2K-Airless-Hot-Spray-Machine:

Gear ratio:

minimum 60 : 1, better > 70 : 1

Vor dem Erstauftrag empfehlen wir einen Praxisversuch zur Überprüfung der Applikationsbedingungen durch einen unserer Techniker.

Before placing the first order, we recommend a practical test with one of our technicians to check the application conditions.

Lufttrocknung Drying Time	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatable	Durchgetrocknet Dry Through	Ausgehärtet Cured
20°C	3 - 4 h	6 - 8 h	6 - 8 h	12 - 18 h	7 d

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 1250 µm.

The drying times are based on tests at 20°C (69°F), 65% relative humidity and a dry film thickness of 1250 µm.

Ofentrocknung Oven Curing	Ablüften Flash off	TG 6 Überlackierbar Recoatable	Durchgetrocknet Dry	Ausgehärtet Cured
60° C	~ 15 min	~ 15 min	~ 60 min	7 d

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 201.

Cleaning

Use recommended thinner or cleaning thinner 201.

SONSTIGE HINWEISE

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

ADDITIONAL INFORMATION

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

ALPOTECT 568 2K EP HS Tankbeschichtung

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten.

Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of our buyer and user, to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.