

ALPOMASTIC 519 2K EP HS Primer 8048 silber

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p>Produktbeschreibung Lösemittelarme 2K HS EP-Grundierung</p> <p>Anwendungsgebiet Für Stahloberflächen, die mechanischen oder chemischen Belastungen ausgesetzt sind, bei Wasserbelastung und als Rohrbeschichtung nach AGI Q151. Besonders geeignet für Stahloberflächen, die nur handentrostet und nicht gestrahlt werden können, ideal für Renovierungsarbeiten geeignet, da auch auf alten Alkydharzanstrichen anwendbar.</p> <p>Geeignete Untergründe Stahl, NE-Metalle, feuerverzinkter Stahl</p> <p>Eigenschaften Ausgezeichnete Benetzung und Haftung auf handentrosteten und feuerverzinkten Untergründen, hervorragender Korrosionsschutz, dickschichtig applizierbar temperaturbeständig bis 150° C (trocken).</p> <p>Farbton Silber (9206)</p> <p>Glanz Seidenglänzend</p>	<p>Product Description Low solvent 2 pack HS EP primer</p> <p>Field of Application For steel surfaces exposed to mechanical or chemical loads, in case of water exposure and as pipe coating according to AGI Q151. Particularly suitable for steel surfaces that can only be derusted by hand and not blasted, ideally suited for renovation work as it can also be used on old alkyd resin coatings.</p> <p>Substrates Steel, non-ferrous metals, hot dip galvanized steel</p> <p>Properties Excellent wetting and adhesion to hand-derusted and hot-dip galvanized substrates, excellent corrosion protection applicable in thick layers temperature resistant up to 150° C (dry).</p> <p>Color Silver (9206)</p> <p>Gloss Semi gloss</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA		
------------------	----------------	--	--

	Stamm Base	Härter Hardener	Mischung Mixture
Festkörpergehalt Weight Solids	~ 95 %	~ 93 %	~ 94 %
Festkörpervolumen Volume Solids	~ 91 %	~ 89 %	~ 90 %
Dichte Density	~ 1,38 g/ml	~ 1,49 g/ml	~ 1,44 g/ml
Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C	~ 50 dPas	~ 50" 6 mm	

Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD
Theoretical Consumption at 80 µm DFT
Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

~ 8 m²/kg → ~ 125 g/m²

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

ALPOMASTIC 519 2K EP HS Primer 8048 silber

Lagerung (10 - 30° C)

In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 36 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

Shelf life (10 - 30° C)

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 36 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

VORBEREITUNG

PREPARATION

Untergrundvorbehandlung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Bei Wasserdauerbelastung:

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2,5 gemäß DIN EN ISO 12944-4
Rauheit (G) mittel, Rz 60 µm gemäß ISO 8503/1

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Aufbauempfehlung

Grundierung: 1 - 2 x ALPOMASTIC 519
Deckbeschichtung: je nach Anwendung geeignete FEYCOLOR EP- oder PU- 2K Lack verwenden

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und - möglichst mit einem elektrischen Rührer - gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Härterkomponente

ALPOMASTIC Härter 519

Mischungsverhältnis

Gewicht 1 : 1
Volumen 1 : 1

Verarbeitungszeit

bei 10° C: 4 h
bei > 20° C: 2 h

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Blasting to surface preparation class Sa 2^{1/2} or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944-4.

Permanent exposure to water:

Blasting to surface preparation class Sa 2,5 according to DIN EN ISO 12944-4.
Roughness (G) medium, Rz 60 µm acc. ISO 8503/1

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Structure

Primer: 1 - 2 x ALPOMASTIC 519
Top coat: depending on the intended purpose, use suitable FEYCOLOR EP- or PU- 2K coating

Stirring

Stir the base component well before use, then add the hardener and mix thoroughly - if possible with an electric stirrer. The bottom and walls of the container must also be covered.

Hardener

ALPOMASTIC Hardener 519

Mixing rate

Weight 1 : 1
Volume 1 : 1

Pot-Life

at 10° C: 4 h
at > 20° C: 2 h

ALPOMASTIC 519 2K EP HS Primer 8048 silber

Verdünnung

EP-Spezialverdünnung 500
 Universalverdünnung 601 schnell
 Universalverdünnung 602 normal
 Universalverdünnung 611 schnell, aromatenfrei

Reducer - Thinner

EP Special Thinner 500
 Universal Thinner 601 fast
 Universal Thinner 602 normal
 Universal Thinner 611 fast, free of aromats

Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben (**max. 10%**).

Caution

Stir component A + B well before adding the needed thinner (**max. 10%**).

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

40 – 80 µm im Innenbereich
 80 – 160 µm im Außenbereich

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

40 – 80 µm for interior use
 80 – 160 µm for exterior use

VERARBEITUNG

Verarbeitungstemperaturen

Mindest- und Maximaltemperaturen
 Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C
 Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C
 Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

APPLICATION

Processing Temperatures

Minimum and maximum temperatures
 Substrate temperature: +12°C to +30°C
 However, at least above the dew point: + 3°C
 Optimum material temperature: +15°C to 25°C

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller	n.a.	n.a.	0 - 5 %
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,8 – 2,2 mm	3 – 5 bar	5 - 10 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,33 – 0,43 mm	> 150 bar	0 - 5 %

Lufttrocknung Air Drying	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Durchge- trocknet Dry Through	Ausgehärtet Cured
20°C	8 h	24 h	min 16 h max. 72 h	3 d	7 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Prüfung der Trockenzeiten bei 20°C/65% rel. Luftfeuchte und 80 µm Trockenschichtdicke

Check of drying times at 20°C/65% relative humidity and 80 µm dry film thickness

Reinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 201.

Cleaning

Use recommended thinner or cleaning thinner 201.

ALPOMASTIC 519 2K EP HS Primer 8048 silber**SONSTIGE HINWEISE****VOC-Gesetzgebung**

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/j): 500 g/l
Dieses Produkt enthält maximal 80 g/l VOC

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION**VOC Legislation**

EU limiting value for the product (cat:A/j): 500g/l
This product contains at most 80 g / l VOC

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.